

TECHNICIEN DE GESTION DE CONTRÔLE QUALITÉ (H/F)

Site de Fontenay-sous-Bois

Depuis plus de 20 ans, CENEXI est un groupe pharmaceutique sous-traitant (CDMO) spécialisé dans le développement et la fabrication de médicaments. Acteur clé de l'industrie pharmaceutique, il accompagne ses partenaires à chaque étape du cycle de vie de leurs produits. Le groupe compte près de 1 300 collaborateurs répartis sur 4 sites en Europe. Entreprise formatrice et résolument tournée vers l'avenir, CENEXI s'inscrit dans une démarche d'excellence opérationnelle. Elle favorise le développement des compétences, l'autonomie et l'acquisition de savoir-faire concrets en s'appuyant sur l'engagement et l'expertise de ses équipes.

📍 Site de Fontenay-sous-Bois (à 9 km de Paris) - 670 collaborateurs - Site stratégique du groupe, dédié à la production de formes liquides et solides, et reconnu comme centre d'excellence pour les produits injectables.

MISSIONS :

Rattaché au service Contrôle Qualité Support, le/la titulaire du poste est chargé(e) de :

- Assurer la réception des échantillons d'analyses : articles de conditionnement, matières premières et produits finis
- Enregistrer informatiquement les échantillons pour analyse selon les documents qualifiés
- Assurer la gestion des stocks des réactifs, solvants et consommables
- Assurer l'approvisionnement en externe des réactifs, solvants et consommables
- Gérer l'envoi en sous-traitance des échantillons
- Renseigner les documents de traçabilité : enregistrement dans le LIMS des résultats de sous-traitance et admin, log books (gestion des données brutes)
- **Manutention quotidienne de cartons et chariot, port de charge moyenne**
- **Déplacements quotidiens fréquents entre plusieurs bâtiments du site, avec emprunt régulier des escaliers**

PROFIL DU CANDIDAT :

- Niveau Bac
- Bonne organisation et gestion des priorités, rigueur dans l'application des consignes, sens du service, esprit d'équipe et capacité d'initiative
- Une expérience en industrie pharmaceutique, en laboratoire ou en production est un plus
- Aisance sur les outils informatiques impérative
- La connaissance du logiciel SAP est un plus

CONDITIONS :

- Poste à pourvoir en CDI
- Horaires souples en journée
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com