

COORDINATEUR ANALYTIQUE DE CONTROLE ET DEVELOPPEMENT – FUS (H/F)

Depuis plus de 20 ans, CENEXI est un groupe pharmaceutique sous-traitant (CDMO) spécialisé dans le développement et la fabrication de médicaments. Acteur clé de l'industrie pharmaceutique, il accompagne ses partenaires à chaque étape du cycle de vie de leurs produits. Le groupe compte près de 1 300 collaborateurs répartis sur 4 sites en Europe. Entreprise formatrice et résolument tournée vers l'avenir, CENEXI s'inscrit dans une démarche d'excellence opérationnelle. Elle favorise le développement des compétences, l'autonomie et l'acquisition de savoir-faire concrets en s'appuyant sur l'engagement et l'expertise de ses équipes.

📍 Site de Fontenay-sous-Bois (à 9 km de Paris) - 620 collaborateurs - Site stratégique du groupe, dédié à la production de formes liquides et solides, et reconnu comme centre d'excellence pour les produits injectables.

MISSIONS :

- Rédaction des protocoles pour les mises en stabilités des lots post-commerciaux
- Mise en stabilité en chambre climatique des lots post-commerciaux
- Planification des analyses
- Supervision des techniciens selon les spécifications enregistrées
- Rédaction des rapports de stabilités des lots post-commerciaux (en anglais)
- Rédaction de modes opératoires ou des techniques d'analyse
- Participation aux investigations suite aux anomalies et aux résultats non conformes constatés
- Support technique aux techniciens
- Gestion de la documentation (LIMS, gestion documentaire, traçabilité client)
- Participer à la réalisation des politiques Qualité et Hygiène-Sécurité-Environnement

PROFIL DU CANDIDAT :

- Bonne connaissance en techniques chromatographiques et en travail en laboratoire.
- **Anglais lu et écrit**
- Maîtrise des pharmacopées EU et US, la connaissance de la pharmacopée chinoise, JP et BP serait un atout
- Maîtrise des BPF, du WHO et des guidelines ICH
- Connaissances approfondies en chromatographie
- Bonne maîtrise des outils Word et Excel
- Sens du respect des délais, de la qualité et de la satisfaction client
- Polyvalence et capacité d'adaptation
- Rigueur rédactionnelle

CONDITIONS :

- Poste à pourvoir en CDI
- Horaires souples
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER (2mn à pied)
- Avantages CE

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com