

PHARMACIEN DE PRODUCTION 3*8 (H/F)

Site de Fontenay-sous-Bois (94)

Depuis plus de 20 ans, CENEXI est un groupe pharmaceutique sous-traitant (CDMO) spécialisé dans le développement et la fabrication de médicaments. Acteur clé de l'industrie pharmaceutique, il accompagne ses partenaires à chaque étape du cycle de vie de leurs produits. Le groupe compte près de 1 300 collaborateurs répartis sur 4 sites en Europe. Entreprise formatrice et résolument tournée vers l'avenir, CENEXI s'inscrit dans une démarche d'excellence opérationnelle. Elle favorise le développement des compétences, l'autonomie et l'acquisition de savoir-faire concrets en s'appuyant sur l'engagement et l'expertise de ses équipes.

📍 Site de Fontenay-sous-Bois (à 9 km de Paris) - 620 collaborateurs - Site stratégique du groupe, dédié à la production de formes liquides et solides, et reconnu comme centre d'excellence pour les produits injectables

MISSIONS :

Rattaché (e) au service Support qualité des opérations, le/la titulaire du poste est chargé(e) de :

- Participer à la gestion des événements qualité (investigation, CAPA, Change control...)
 - Conduire des investigations,
 - Elaborer des plans d'actions permettant de répondre aux écarts suites à investigations, audits, inspections,
 - Assurer la communication au sein du secteur autour du processus de gestion des investigations et de la performance. Expliquer les événements et l'attendu par rapport aux CAPA implémentées
 - Initier, évaluer et suivre les changes control,
 - Présenter ces sujets en audit ou inspection.
- Participer à l'astreinte pharmaceutique et aux permanences sur le process stupéfiants,
- Rédaction et mise à jour des documents qualité du secteur (procédures, protocoles...),
- Rédiger les documents encadrant la production en cas de tris, retraitements, essais ou changements temporaires, accompagnement des interlocuteurs dans le cadre de ces changements,
- Analyser les incidents et résoudre les problèmes rencontrés (process et équipements) afin de limiter les impacts,
- Suivi et amélioration de KPI opérationnels,
- Veiller à la bonne implémentation des mesures correctives et préventives,
- Définir le plan de réduction des déviations et des récurrences de son secteur,
- Assurer la transmission des informations nécessaires à la continuité des opérations de production et communiquer auprès des différents acteurs du site,
- Mettre en œuvre les actions destinées à l'amélioration des performances du département (rendement, équipements, qualité, sécurité, ressources humaines),
- Etre l'interlocuteur privilégié des spécialistes qualité pour les OOS avérés de stabilités et toute déviation associée à l'un des processus de son unité.

PROFIL DU CANDIDAT :

- Pharmacien diplômé (inscriptible à l'Ordre).
- Expérience réussie dans un poste similaire dans l'industrie pharmaceutique
- Anglais courant (TOEIC >= 800 points)
- Capacité rédactionnelle
- Savoir communiquer de façon transverse
- Etre proactif et réactif

CONDITIONS :

- Contrat CDI à pourvoir immédiatement en horaires 3*8
- Poste basé en zone de production
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com