

TECHNICIEN DE LABORATOIRE - MATIÈRES PREMIÈRES (CPG) (H/F)

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

Nous recherchons pour notre laboratoire un profil expérimenté dans l'analyse chromatographique CPG.

MISSIONS :

- Effectuer les analyses physico-chimiques : CPG, IR, HPLC, Spectrophotométrie UV, Polarimétrie, CCM.
- Maîtrise impérative de l'utilisation du chromatographe gazeux (injection liquides et headspace) avec détecteurs FID ;
- Trouble shooting :
 1. Savoir réagir en cas d'incident chromatographique : profil ou SST non conforme : résoudre les problématiques en cas d'incident ;
 2. Savoir réagir en cas d'incident technique (P.ex : pression non correcte sur une colonne, changement de seringue, fuite ...)
- Saisie des résultats dans le LIMS ;
- Vérification des analyses de l'équipe ;
- Opération de maintenance préventive et curative d'un chromatogramme gazeux (changement d'aiguilles, nettoyage)
- Montage et démontage régulier des colonnes (capillaires et remplies) ;
- Diagnostic : relever des mesures simples (débit colonne, split, gaz FID ou pression)
- Suivi du stock et commandes des consommables : bouteilles de gaz, colonne, réactifs
- La connaissance des logiciels Empower, Compass ou OpenLab CDS est un plus ;

En fonction des aptitudes du candidat les missions peuvent évoluer vers :

- La mise en œuvre d'un transfert ou validation d'une méthode analytique
- La rédaction d'un rapport de transfert ou de validation en anglais.

PROFIL DU CANDIDAT :

- De formation Bac +2/3 technicien chimiste ayant minimum 5 ans d'expérience
- Expérience en environnement pharmaceutique, cosmétique, agroalimentaire ou environnement impérial
- Des connaissances dans l'utilisation des logiciels tels que Empower et OpenLab serait un plus
- Horaires de journée souples et rémunération en fonction du profil

CONDITIONS :

- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER (2mn à pied)
- Avantages CE

Pour postuler, veuillez envoyer votre CV ainsi que votre lettre de motivation par mail à RECRUTEMENT@CENEXI.COM