

TECHNICIEN DE LABORATOIRE DE CONTRÔLE ET DE DÉVELOPPEMENT ANALYTIQUE (H/F)

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

MISSIONS :

Dans le respect des BPF, des règles d'hygiène, de sécurité et dans un état d'esprit de service aux clients internes :

- Réalisation des transferts analytiques et des analyses de matières premières, excipients, et produits finis, y compris dans le cadre des validations de procédés ;
- Développement, validation et vérification des méthodes analytiques selon les guidelines en vigueur, avec participation à la rédaction des protocoles, rapports d'études, modes opératoires et techniques d'analyse ;
- Conduite des études de stabilité (ICH, photo-stabilité, excursion de température, temps de maintien) et des études analytiques spécifiques pour l'investigation ou le support à la production ;
- Contrôle qualité des matières premières et produits à différents stades de production, avec rédaction des données brutes et bulletins d'analyse ;
- Étalonnage des instruments de mesure, qualification et contrôle du démarrage des nouveaux équipements, avec participation aux investigations en cas d'anomalies ou de résultats non conformes ;
- Analyses : Spectrophotométrie, IR, UV, CCM, dissolution, CPG, HPLC.

PROFIL DU CANDIDAT :

- Bac + 2/3 - Technicien Chimiste. 2/5 ans d'expérience
- Expérience dans l'industrie pharmaceutique avec connaissance des BPF et Pharmacopées requise
- Connaissance du logiciel Empower serait un plus
- Vous faites preuve d'organisation et de rigueur
- Votre esprit d'équipe, autonomie, et savoir être orienté "client" seront autant d'atouts pour réussir votre mission au sein de notre équipe

CONDITION :

- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER (2mn à pied)
- Avantages CE

Pour postuler, veuillez envoyer votre CV ainsi que votre lettre de motivation par mail à RECRUTEMENT@CENEXI.COM