

CHEF D'EQUIPE PRODUCTION 2*8 (H/F) **Site d'Osny**

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site d'Osny, qui recrute pour ce poste, est situé à 36 km au Nord-Ouest de Paris et compte 100 collaborateurs et est spécialisé dans le développement et la production de formes galéniques solides hautement actives.

MISSIONS :

- Animation et coordination d'une équipe de conditionnement (15 pers)
- Organisation et planification de la production au sein de son équipe
- Suivi et contrôle de la production de son secteur
- Contrôle et/ou réglage des différents paramètres critiques des lignes de conditionnement
- Formation et information des membres de son équipe
- Organisation des interventions sur la ligne de conditionnement (maintenance, qualification/validation des équipements...)
- Préparation et/ou rédaction des procédures
- Renseignement et/ou vérification des documents liés à la production
- Contrôle de l'application et suivi des procédures et des règles HSE
- Suivi et organisation des outillages (changements de formats...)
- Supervision de la gestion des équipements
- Proposition d'améliorations techniques et d'investissements de petit matériel
- Communication des informations du secteur vers sa hiérarchie
- Mise en place d'actions d'amélioration continue

PROFIL :

- Expérience réussie sur un poste similaire avec management d'équipe
- 5 ans d'expérience dans l'industrie, idéalement pharmaceutique. Seront considérées également les expériences professionnelles en cosmétique, agroalimentaire, imprimerie
- Organisation, rigueur et autonomie
- Maîtrise des outils informatiques

CONDITIONS :

- Poste en horaires d'équipe alternées : 05h45-13h28 / 13h15-20h58
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise

Pour postuler, veuillez envoyer votre CV ainsi que votre lettre de motivation par mail à recrutement@cenexi.com