

ALTERNANT(E) – Informatique industrielle (H/F)

Site de Fontenay-sous-Bois

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

Nous recrutons un(e) alternant(e) qui intégrera l'équipe Digitalisation Industrielle rattachée à la Direction Engineering.

MISSIONS :

Sur un parc d'équipements de production, vous êtes chargé(e) de :

- Garantir le fonctionnement technique des automatismes, de supervision et système informatique industriel
- Gérer la maintenance, le contrôle et la programmation des automates
- Créer, modifier les programmes et les supervisions sur demande des responsables
- Proposer, définir et mettre en œuvre les modifications et améliorations sur les équipements majoritairement automate du site de production
- Suivre les améliorations et les modifications apportées et les valider
- Gérer la documentation technique et sa mise à jour ainsi que les sauvegardes
- Respecter les standards en termes d'automatisme, de supervision et d'informatique industriel
- Assurer la mise à jour et la sauvegarde des logiciels relatifs aux installations de production
- Assurer les contrôles périodiques des équipements sous responsabilité du service

PROFIL DU CANDIDAT :

- Vous préparez un bac +4/5 en informatique industrielle
- Maîtrise du pack Office : Word, Excel, PowerPoint
- Connaissances dans les outils d'automatisation et d'informatique industrielle
- Idéalement vous avez acquis une première expérience dans le milieu industriel
- Notions d'anglais

CONDITIONS :

- Poste de travail basé en zone de blanche / zone de production
- Horaires souples de journée, RTT au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et planning formation à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com