

CONDUCTEUR DE LIGNE REMPLISSAGE (H/F)

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

Vous évoluerez dans un environnement stérile et aseptique, au cœur d'un process de fabrication hautement réglementé.

Vous êtes chargés de piloter un équipement destiné à conditionner un médicament sous forme d'ampoules injectables stériles en garantissant que l'ampoule produite - de son remplissage à son scellage - est exempte de contamination bactérienne, de particules, de défauts d'aspects.

MISSIONS :

- Intervention sur ligne de production de remplissage d'ampoules en zone aseptique
- Effectuer les contrôles réglementaires sur équipement et d'environnement permettant de garantir le respect des normes de fonctionnement
- Garantir la traçabilité de toutes les opérations
- Assurer le nettoyage des équipements et du matériel périphérique en adoptant les **comportements appropriés à la situation du bloc stérile**
- Assurer la maintenance de premier niveau :
 - Nettoyage de la ligne
 - Changements de formats
 - Initialisations et réglages de tous ordres

PROFIL DU CANDIDAT :

- Expérience dans un univers pharmaceutique en zone aseptique
- Connaissances obligatoires des BPF
- Capacité à communiquer et à rédiger clairement
- Compétences comportementales : Discipline, rigueur, conscience professionnelle, esprit d'équipe

CONDITIONS :

- Poste basé en zone de production – en zone classée B
- Formation hors bloc avant habilitation à entrer en zone classée B
- En zone classée B : port d'une tenue stérile complète (type Tyvek avec cagoule, gants et surchausses)
- Horaires alternées 06h20-14h10 / 14h-21h50 / 21h40-06h30 - Horaires de cycle 9 semaines travaillées et 1 semaine de repos
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER (2mn à pied)

Pour postuler, n'hésitez pas à déposer votre candidature à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com