

## **RESPONSABLE SUPPLY CHAIN ET MAGASIN (H/F)**

Site d'Osny (95)

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site d'Osny, qui recrute pour ce poste, est situé à 36 km au Nord-Ouest de Paris et compte 100 collaborateurs. Il est spécialisé dans le développement et la production de formes galéniques solides hautement actives.

### **MISSIONS :**

Le responsable supply chain et magasin aura la responsabilité de la bonne exécution des flux physiques de l'ensemble des produits du site d'Osny. Dans ce cadre, ses principales missions seront :

- Mettre à disposition des clients internes et externes les produits, matières et articles en quantité, qualité et selon les délais prévus dans le respect des bonnes pratiques de distribution et de fabrication.
- Manage une équipe de 6 personnes (animation des équipes magasins, approvisionnement des matières et articles de conditionnement, gestion des nomenclatures et AdC, service client)
- Manage le service client du site et est en lien direct avec les clients :
  - o Réception des commandes,
  - o Revus et analyses des forecasts, établissement du budget
  - o Suivi du CA, mensuel, annuel
  - o Suivi de l'objectif de réalisation de CA
  - o Interface entre les services pour s'assurer des libérations dans les délais
  - o Suivi des KPI (CA, OTIF, ...)
  - o Interface avec les clients afin de répondre à leurs attentes et centraliser les demandes
- Gestion du magasin
  - o Assurer la réception des matières premières, des articles du conditionnement (AC) et des commandes de fonctionnement du site
  - o Assurer le stockage des matières premières et des AC en tenant compte des contraintes spécifiques qui leur sont propres (Inflammable, température, toxicité, nature...)
  - o S'assurer de l'approvisionnement en matières premières et en AC pour la production en fonction des réquisitions transmises.
  - o Assurer la livraison des produits finis libérés
  - o Contrôle des stocks (rotation des stocks...), des approvisionnements (volume, qualité) et des inventaires
  - o Assurer la réalisation des inventaires physiques du magasin avec le service Comptabilité (SAP).
  - o Animer l'équipe du magasin.
- Organisation et coordination de la préparation des ordres de production
- Traitement des litiges et contentieux avec les transporteurs et/ou les fournisseurs
- Gestion Qualité liées au service : traitement des incidents et déviations, suivi des Changements, Mise en place des CAPAs et suivi d'efficacité, investigation en cas de réclamation...
- Mise à jour des procédures générales pour clarifier rôle / responsabilité et procédure opératoire et mode d'emploi, ainsi que les formulaires permettant la traçabilité des événements

- Suivi et actions pour la politique HSE du service
- Gestion des ressources humaines de son organisation (recrutement, évaluation, formation...)
- Etablissement et suivi des tableaux de bord du département
- Veille technique et technologique
- Gestion du budget de son secteur et des investissements
- Sélection et gestion des sous-traitants pour le transport des produits
- Sélection et gestion des sous-traitants pour le stockage en externe

#### **PROFIL DU CANDIDAT :**

- Vous êtes titulaire d'un diplôme spécialisé en Supply Chain, Logistique ou Service clients (Master, Ingénieur).
- Idéalement 5 ans d'expérience significative avec management d'équipe acquises au sein d'un site de production pharmaceutique.
- Vous êtes doté d'un excellent relationnel, esprit d'équipe et apte à travailler en transversal.
- Maîtrise du Pack Office et plus particulièrement d'Excel, connaissance du logiciel SAP.
- Bon niveau d'anglais, les échanges clients et fournisseurs sont majoritairement en anglais.

#### **CONDITIONS :**

- Travail de journée, statut cadre
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise, intéressement
- Mobilité : Parking
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

*Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.*

**Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : [recrutement@cenexi.com](mailto:recrutement@cenexi.com)**