Responsable de la maintenance opérations (H/F)

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

Directement rattaché au Directeur Ingénierie, le/la Responsable de la maintenance opérations gère et coordonne l'ensemble des activités de maintenance sur les équipements de production et périphériques, afin de garantir un fonctionnement optimal de l'usine.

MISSIONS :

- **Management :**
 - Participe activement au comité de direction Ingénierie
 - Optimise l'organisation du service pour en garantir l'efficacité et la réactivité
 - Élabore un plan de formation afin de développer et transmettre les compétences techniques
 - Identifie et valorise le personnel méritant (reconnaissance, évolution, rémunération)
 - Veille au respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement lors des interventions
 - Gère les ressources humaines de son périmètre (effectifs, suivi, discipline)
 - Maintient un bon climat social au sein des équipes

- **Maintenance :**
 - Définit la stratégie de maintenance préventive afin de limiter les arrêts de production
 - Apporte un soutien à la production selon les besoins (réparations, modifications, améliorations)
 - Utilise les outils du Lean / TPM dans le cadre des chantiers d'amélioration de performance

- **Investissements et Travaux Neufs :**
 - Élabore les besoins en Capex pour maintenir et prolonger la durée de vie des équipements
 - Pilote les projets d'investissement liés à la maintenance
 - Participe au comité Capex ainsi qu'aux étapes de réception des nouveaux équipements (FAT & SAT)
 - Rédige les cahiers des charges en lien avec les besoins exprimés par les utilisateurs
 - Analyse les coûts et impacts organisationnels des solutions techniques proposées
 - Veille à la standardisation maximale des équipements
 - Respecte les budgets alloués aux projets d'investissement
 - Suit la réalisation des travaux sur site ou chez les sous-traitants
 - Participe à la mise en service des nouvelles installations et à leur optimisation
 - S'assure de la remise complète de la documentation technique par les fournisseurs (plans, schémas, nomenclatures, etc.)

- **Gestion :**
 - Pilote les budgets de fonctionnement et d'investissement dans le respect des enveloppes allouées
 - Assure un reporting mensuel des engagements de dépenses
 - Met à jour la documentation technique (plans, PID, schémas, etc.)
 - Définit les besoins en contrats de maintenance optimisés avec les prestataires externes

- Met en concurrence les fournisseurs en lien avec les achats pour garantir le meilleur rapport qualité/prix
- Évalue annuellement les prestations des sous-traitants maintenance
- **Sécurité & Environnement :**
 - Collabore avec le Responsable HSE sur les interventions relevant de la maintenance
 - Veille au respect strict des règles de sécurité par le personnel interne et les intervenants extérieurs (permis de feu, consignations, habilitations, procédures, etc.)
 - Fait appliquer le règlement intérieur
- **Amélioration continue :**
 - Peut animer des actions d'amélioration continue à court, moyen et long terme
 - Réalise des analyses de pertes de performance pour prioriser les chantiers d'amélioration
 - Pilote des chantiers de chasse aux pertes et met en place les standards à l'issue des actions
 - Mène des projets 5S dans les ateliers, sur les équipements, ou dans le magasin de pièces détachées
 - Contribue à la montée en compétences des opérateurs à travers la maintenance autonome
 - Apporte un support actif aux autres services pour l'atteinte de leurs objectifs

Chiffre d'affaires / Budget sous responsabilité :

- Budget de maintenance annuel : entre 5 000 et 8 000 K€/an
- Budget d'investissements en maintenance : entre 500 et 2 000 K€/an, selon les programmes d'investissement

Effectif supervisé (direct et indirect) : Entre 60 et 75 collaborateurs

PROFIL DU CANDIDAT :

- Diplôme d'Ingénieur avec 5 ans d'expérience minimum ou Diplôme de Type BTS/DUT avec 10 ans d'expérience minimum en milieu industriel pharmaceutique ou agroalimentaire, incluant des responsabilités techniques et managériales au sein de services techniques (maintenance ou travaux neufs)
- Compétences spécifiques requises :
 - Gestion globale de la maintenance (activités, organisation, stratégie, aspects administratifs et financiers)
 - Maîtrise approfondie des méthodes de maintenance
 - Pratique de l'amélioration continue
- Compétences techniques et technologiques :
 - Solides connaissances en mécanique, électronique, électricité, pneumatique, hydraulique, techniques d'usinage et de soudage
 - Notions en dessin industriel, automatisme et robotique
- Maîtrise des outils informatiques : GMAO, idéalement SAP (modules MM et PM), MS Project et AutoCAD
- Langues : anglais technique indispensable

CONDITIONS :

- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER (2mn à pied)
- Avantages CE

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com