CHEF D'ÉQUIPE PRODUCTION 3*8 (H/F)

SECTEUR CONIDTIONNEMENT SOLIDE

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.
En tant que chef d'équipe, vous coordonnez les collaborateurs de votre secteur (20 à 30 personnes) en veillant au bon déroulement des opérations de production et au maintien d'un bon climat social.

MISSIONS :

- Organisation et planification de la production au sein de son équipe, suivi et contrôle de l'activité
- Allocation des ressources selon le plan de production
- Accompagnement sur les montées en compétences des collaborateurs
  Contrôle et/ou réglage des différents paramètres critiques des lignes de conditionnement
- Organisation des interventions sur la ligne de conditionnement (maintenance, qualification/validation des équipements...)
- Suivi et organisation des outillages (changements de formats...)
- Supervision de la gestion des équipements
- Préparation et/ou rédaction des procédures
- Renseignement et/ou vérification des documents liés à la production
- Contrôle de l'application et suivi des procédures et des règles HSE. Etre alerte sur les situations à risque
- Participation active et animation de points opérationnels ou de réunions de services
- Proposition d'améliorations techniques et d'investissements de petit matériel
- Evaluation des collaborateurs au travers des rdv managériaux (Entretiens annuels, recadrage, professionnels, ré accueil…)
- Communication des informations du secteur vers sa hiérarchie
- Préparation et communication des reportings hebdomadaires liés à l'activité
- Mise en place d'actions d'amélioration continue

PROFIL :

- Bac +2 à Bac +5 orienté industrie
- Doté d'une capacité à inspirer et diriger une équipe, vous êtes organisé, rigoureux et autonome
- Idéalement avec une expérience réussie sur un poste avec management d'équipe
- 5 ans d'expérience dans l'industrie, idéalement pharmaceutique. Seront considérées également les expériences professionnelles en cosmétique, agroalimentaire, imprimerie
- Maîtrise des outils informatiques

CONDITIONS :

- Poste en horaires d'équipe alternées 3*8
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place

Pour postuler, veuillez envoyer votre CV ainsi que votre lettre de motivation par mail à
recrutement@cenexi.com