

COORDINATEUR DE LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE (H/F)

Site de Fontenay-sous-Bois

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

Le Coordinateur Performance Industrielle soutient le pilotage des initiatives d'amélioration continue et la performance opérationnelle, tout en assurant le relais entre Production, Maintenance, Méthodes et services support.

MISSIONS :

- Participer au suivi et à l'optimisation de la performance industrielle (KPI, OEE, TRS, SQCDME)
- Coordonner et animer des projets Kaizen et d'amélioration continue
- Proposer, déployer et former aux standards opérationnels
- Analyser les causes de pannes et petits arrêts et proposer des actions correctives
- Faciliter la collaboration interservices et soutenir la culture Lean sur le site

PROFIL DU CANDIDAT :

- Formation technique : CQP à Licence en maintenance, mécanique, électronique, électromécanique ou équivalent
- Expérience Minimum 10 ans dans un poste opérationnel lié à la performance industrielle, coordination d'équipes et amélioration des procédés, idéalement en industrie pharmaceutique, chimique ou agroalimentaire
- Compétences : Maîtrise des outils Lean et d'analyse de pannes (5 Pourquoi, Ishikawa, 4M, AMDEC...), connaissance des process et flux industriels, capacité à fédérer et mobiliser des équipes, esprit d'analyse et orientation résultats
- Outils informatiques : GMAO, MES, MS Office, outils de pilotage et reporting
- Anglais apprécié

CONDITIONS :

- Poste basé en zone de production
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com