

RESPONSABLE MÉTHODES MAINTENANCE (H/F)

Site de Fontenay-sous-Bois

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

MISSIONS :

- Encadrer et animer l'équipe méthodes maintenance et du magasin technique (7 pers) : planifier, coordonner et prioriser les activités, accompagner la montée en compétence des équipes, assurer la communication interservices
- Piloter l'optimisation des équipements et la mise en place de nouveaux matériels : superviser les projets d'installation, de mise en service et de validation technique
- Définir et améliorer les stratégies de maintenance préventive et conditionnelle : mise à jour et suivi des plans de maintenance, analyse des retours d'expérience, intégration dans la GMAO
- Analyser les défaillances et les performances : conduire des analyses de causes racines, suivre les indicateurs de performance (taux de pannes, MTBF, MTTR, coûts...), proposer et mettre en œuvre des plans d'amélioration
- Superviser la gestion des pièces détachées et des matériels obsolètes
- Piloter les essais industriels et les validations techniques en lien avec les équipes de production, de qualité et d'ingénierie
- Gérer la relation avec les prestataires externes : planifier, suivre et contrôler les interventions de sous-traitance dans le respect des règles de sécurité et de qualité.
- Contribuer à la politique d'amélioration continue de la maintenance et de la performance industrielle (Lean, TPM, fiabilisation des équipements, digitalisation, etc.)

PROFIL DU CANDIDAT :

- Expérience réussie sur un poste similaire avec management d'équipe
- 10 ans d'expérience dans l'industrie, idéalement pharmaceutique. Seront considérées également les expériences professionnelles en cosmétique, agroalimentaire, imprimerie
- Compétence technique (mécanique, électrique, automatisme, hydraulique)
- Organisation, rigueur et autonomie
- Maîtrise des outils informatiques

CONDITIONS :

- Poste cadre forfait jour basé en zone de production
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com