

CHEF DE PÔLE DE SUPPORT DE FLUX DE PRODUCTION (H/F)

Site de Fontenay-sous-Bois

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

En tant que chef de pole vous coordonnez les collaborateurs de votre secteur (2 personnes) en veillant au bon déroulement de l'organisation, du suivi et de l'optimisation des activités de support aux flux de production.

MISSIONS :

Gestion des stocks :

- Accompagner les responsables pour leurs inventaires de zones de production
- Accompagner et former les gestionnaires de stock internes
- Accompagner et former les acteurs de production effectuant des mouvements de stock
- Analyser et corriger les écarts de stocks
- Accompagnement à la préparation de l'inventaire de fin d'année et réalisation des écarts de stocks en fin d'inventaire. Gère les inventaires clients à-travers son équipes

Key user gestion flux physique / flux informatique

- Garantir la définition du flux informatique / flux physique et proposer les adaptations nécessaires au flux informatique / physique
- Piloter les modifications informatiques liées aux évolutions du flux physique de production
- Accompagne la production et la qualité à résoudre les défaillances sur la gestion de mouvements de stock via SAP, PC2 condi ou PMX
- Interlocuteur privilégié des gestionnaires de stock internes sous SAP
- Interlocuteur privilégié avec la DSI en cas d'incident ou de problèmes sur les mouvements de stock dans SAP, PC2condi, PMX
- Création et gestion des comptes PMX / PC2 (autres que le profil opérateur)
- Analyses et corrections des problèmes de traçabilité des dossiers de lot avant libération
- Gère le flux de sérialisation à-travers son équipe

PROFIL :

- Doté d'une capacité à manager une équipe, vous êtes organisé, rigoureux et autonome
- Idéalement avec une expérience réussie sur un poste avec management d'équipe
- 5 ans d'expérience dans l'industrie, idéalement pharmaceutique.
- Maîtrise de SAP et pack office

CONDITIONS :

- Horaires de journée
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com