

## **CHEF D'ÉQUIPE DE MAINTENANCE DE PRODUCTION 2\*8 (H/F)**

### **SECTEUR LIQUIDE**

Site de Fontenay-sous-Bois

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

En tant que chef d'équipe, vous coordonnez les collaborateurs de votre secteur (3 techniciens de maintenance et 1 apprenti en maintenance) en veillant au bon déroulement des opérations de maintenance production et au maintien d'un bon climat social.

#### **MISSIONS :**

- Organisation et planification de la maintenance au sein de l'équipe de maintenance liquide
- Suivi et contrôle de la maintenance de son secteur
- Renseignement et/ou vérification des documents de maintenance
- Contrôle de l'application et suivi des procédures de maintenance et des règles d'hygiène et sécurité et d'environnement
- Supervision de la gestion des équipements
- Proposition et réalisation d'améliorations techniques des équipements et des nouvelles installations en partenariat avec les services supports
- Participation à la qualification et à la validation de la remise en service des équipements
- Accompagnement des sociétés de sous-traitance lors des interventions sur les équipements
- Animation et coordination des équipes de maintenance
- Mise en place d'actions d'amélioration continue en y associant son équipe
- Elaboration des modes opératoires de maintenance
- Participation aux projets transverses dans le choix de nouveaux matériels et mise en œuvre des nouvelles installations
- Formation et information des équipes de production à l'utilisation des équipements

#### **PROFIL :**

- Formation maintenance industrielle ou équivalent
- Doté d'une capacité à inspirer et diriger une équipe, vous êtes organisé, rigoureux et autonome
- Idéalement avec une expérience réussie sur un poste avec management d'équipe
- 5 ans d'expérience dans l'industrie, idéalement pharmaceutique. Seront considérées également les expériences professionnelles en cosmétique, agroalimentaire, imprimerie
- Maîtrise des outils informatiques

#### **CONDITIONS :**

- Poste basé en zone de production
- Horaires d'Equipe 2X8 tournant (6h30–13h50, 13h40–21h)
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

*Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.*

**Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : [recrutement@cenexi.com](mailto:recrutement@cenexi.com)**