

COORDINATEUR DE FLUX DE PRODUCTION (H/F)

Site de Fontenay-sous-Bois

Depuis 2004, date de sa création, l'entreprise française Cenexi est un sous-traitant de l'industrie pharmaceutique spécialisé dans le développement et la fabrication de produits pharmaceutiques (CDMO). Elle se positionne sur le marché international très actif du médicament à indication thérapeutique majeure, en s'appuyant sur son esprit d'innovation. Avec ses quatre sites de production et ses 1 400 collaborateurs, son chiffre d'affaires en 2023 s'est élevé à 191 millions d'euros. Le site de Fontenay-sous-Bois, qui recrute pour ce poste, est situé à 9 km à l'Est de Paris et compte 670 collaborateurs. C'est un centre d'excellence pour la production d'ampoules injectables.

MISSIONS :

Gestion Sérialisations Agrégations :

- Gestion du référentiel de données sous Tracelink (Création des masters data product et template),
- Apporter le support sur le flux des numéros de séries (SN) depuis le client jusqu'à la production en passant par SAP,
- Assurer le suivi de remonter des numéros de série commissionnés dans SAP et apporter aide et support à la correction,
- Assurer le support au service supply sur la remonter des SN aux clients,
- Accompagner l'Onboarding de sérialisation des clients sous Tracelink aide à la configuration et aux tests,
- Premier contact face aux clients en cas d'incident, changement et interrogations
- Support Equipe Digitalisation (Seavision, Laetus)

Gestion du Flux informatique / physique de Production (En support) :

- Accompagne la production à résoudre les défaillances sur la gestion de mouvements de stock via SAP, PC2condi ou PMX
- Interlocuteur privilégié des gestionnaires de stock internes sous SAP
- Interlocuteur privilégié avec la DSI en cas d'incident ou de problèmes sur les mouvements de stock dans SAP, PC2condi, PMX
- Inventaire des zones de production
- Analyse et correction des écarts de stock
- Suivi des interfaces PMX / PC2 / SAP
- Analyses et corrections des problèmes de traçabilité des dossiers de lot avant libération
- Qualicheck suivie de la gestion des recettes et mise à jour

PROFIL :

- Bonne connaissance de SAP et des flux de production / logistiques
- Compréhension des enjeux de traçabilité, conformité et qualité
- Capacité d'analyse et de résolution d'incidents complexes
- Aisance dans les échanges transverses (production, supply, IT, clients)

CONDITIONS :

- Horaires de journée
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com