

CHEF D'EQUIPE LOGISTIQUE (H/F)

Site de Fontenay-sous-Bois (94)

Depuis plus de 20 ans, CENEXI est un groupe pharmaceutique sous-traitant (CDMO) spécialisé dans le développement et la fabrication de médicaments. Acteur clé de l'industrie pharmaceutique, il accompagne ses partenaires à chaque étape du cycle de vie de leurs produits. Le groupe compte près de 1 300 collaborateurs répartis sur 4 sites en Europe. Entreprise formatrice et résolument tournée vers l'avenir, CENEXI s'inscrit dans une démarche d'excellence opérationnelle. Elle favorise le développement des compétences, l'autonomie et l'acquisition de savoir-faire concrets en s'appuyant sur l'engagement et l'expertise de ses équipes.

📍 Site de Fontenay-sous-Bois (à 9 km de Paris) - 670 collaborateurs - Site stratégique du groupe, dédié à la production de formes liquides et solides, et reconnu comme centre d'excellence pour les produits injectables.

MISSIONS :

Dans le cadre de ses fonctions, le Chef d'équipe logistique est chargé(e) de :

- Animation et coordination d'une équipe de 12-15 magasiniers caristes
- Gestion des plannings, des validations de congés et des différents entretiens : recadrages, entretiens annuels etc...
- Organisation des activités de réception, de stockage, de préparation et de distribution des marchandises
- Traitement des litiges et contentieux avec les transporteurs et/ou les fournisseurs
- Relations professionnelles avec les transporteurs
- Organisation des interventions au magasin (maintenance, qualification/validation des équipements...)
- Gestion des ressources humaines de son organisation (planning des présences, recrutement, évaluation, formation...)
- Contrôle des stocks (rotation des stocks...), des approvisionnements (volume, qualité) et des inventaires
- Etablissement et suivi des tableaux de bord magasins
- Préparation et/ou rédaction des modes opératoires au magasin
- Renseignement et/ou vérification des documents au magasin
- Contrôle de l'application et suivi des procédures au magasin et des règles HSE
- Supervision de la gestion des équipements
- Mise en place d'actions d'amélioration continue en y associant son équipe

PROFIL DU CANDIDAT :

- **Diplôme** : BTS Logistique ou niveau équivalent par l'expérience
- **Compétences organisationnelles** : Dynamisme et implication. Discipline et rigueur personnelle. Esprit d'équipe et leadership. Capacité à communiquer par oral et à rédiger clairement. Capacité à travailler de façon organisée et efficace.
- **Compétences techniques** : Expérience en management appréciée
- **Compétences informatiques** : Maîtrise des outils informatiques impérative notamment Outlook et Excel. SAP serait un plus.
- **L'anglais technique est apprécié**

CONDITIONS :

- Poste à pourvoir en CDI
- Horaires : Horaires d'équipe (6h30–13h50, 13h40–21h)
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com