

CHEF D'ÉQUIPE PRODUCTION 3*8- SECTEUR REMPLISSAGE (H/F)

Site de Fontenay-sous-Bois

Depuis plus de 20 ans, CENEXI est un groupe pharmaceutique sous-traitant (CDMO) spécialisé dans le développement et la fabrication de médicaments. Acteur clé de l'industrie pharmaceutique, il accompagne ses partenaires à chaque étape du cycle de vie de leurs produits. Le groupe compte près de 1 300 collaborateurs répartis sur 4 sites en Europe. Entreprise formatrice et résolument tournée vers l'avenir, CENEXI s'inscrit dans une démarche d'excellence opérationnelle. Elle favorise le développement des compétences, l'autonomie et l'acquisition de savoir-faire concrets en s'appuyant sur l'engagement et l'expertise de ses équipes.

📍 Site de Fontenay-sous-Bois (à 9 km de Paris) - 670 collaborateurs - Site stratégique du groupe, dédié à la production de formes liquides et solides, et reconnu comme centre d'excellence pour les produits injectables

Vous évoluerez dans un environnement stérile et aseptique, au cœur d'un processus de fabrication hautement réglementé. Vous serez chargé d'organiser la production sur un secteur (fabrication ou conditionnement), d'animer votre équipe de production et d'optimiser la qualité ainsi que la productivité sur une ou plusieurs lignes, dans le respect de la réglementation, des règles d'hygiène et de sécurité, et des délais impartis.

MISSIONS :

Dans le cadre de ses fonctions, le/la titulaire du poste est chargé(e) de :

- Organisation et planification de la production au sein de l'équipe de production
- Suivi et contrôle de la production et de son secteur
- Contrôle et/ou réglage des différents paramètres critiques de la ligne de production
- Animation et coordination de l'équipe de production
- Formation et information de l'équipe de production
- Organisation des interventions sur la ligne de production (maintenance, qualification/validation des équipements...)
- Proposition des éléments des procédures de production
- Renseignement et/ou vérification des documents de production
- Contrôle de l'application et suivi des procédures de production et des règles d'hygiène, sécurité et d'environnement
- Faire appliquer la politique Qualité au sein de la production
- Suivi et organisation des outillages (changements de formats...)
- Supervision de la gestion des équipements
- Proposition d'améliorations techniques et d'investissement de petit matériel
- Communication des informations du secteur de production vers sa hiérarchie
- Mise en place d'actions d'amélioration continue en y associant une équipe

PROFIL DU CANDIDAT :

- **Diplôme** : Bac + 2 minimum orienté production industrielle
- **Compétences organisationnelles** : Management d'équipe (15 à 25 personnes), organisation, rigueur, sens de l'initiative, travail en équipe, gestion du travail en 3x8
- **Compétences techniques** : Expérience industrielle (4-5 ans), connaissance des processus de production et des normes industrielles (pharmaceutique, agroalimentaire ou cosmétique appréciée)
- **Compétences informatiques** : Une connaissance des logiciels tels que SAP, PC2 condi sont un plus

CONDITIONS :

- Poste à pourvoir en CDI
- Poste basé en zone de production
- Horaires alternés 06h20-14h10 / 14h-21h50 / 21h40-06h30 - Horaires de cycle 9 semaines travaillées et 1 semaine de repos
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com