

## **CHEF D'ÉQUIPE PRODUCTION 3\*8 (H/F)**

### **SECTEUR CONDITIONNEMENT SOLIDE**

Site de Fontenay-sous-Bois (94)

Depuis plus de 20 ans, CENEXI est un groupe pharmaceutique sous-traitant (CDMO) spécialisé dans le développement et la fabrication de médicaments. Acteur clé de l'industrie pharmaceutique, il accompagne ses partenaires à chaque étape du cycle de vie de leurs produits. Le groupe compte près de 1 300 collaborateurs répartis sur 4 sites en Europe. Entreprise formatrice et résolument tournée vers l'avenir, CENEXI s'inscrit dans une démarche d'excellence opérationnelle. Elle favorise le développement des compétences, l'autonomie et l'acquisition de savoir-faire concrets en s'appuyant sur l'engagement et l'expertise de ses équipes.

• Site de Fontenay-sous-Bois (à 9 km de Paris) - 620 collaborateurs - Site stratégique du groupe, dédié à la production de formes liquides et solides, et reconnu comme centre d'excellence pour les produits injectables.

En tant que chef d'équipe, vous coordonnez les collaborateurs de votre secteur (20 à 30 personnes) en veillant au bon déroulement des opérations de production et au maintien d'un bon climat social.

#### **MISSIONS :**

- Organisation et planification de la production au sein de son équipe, suivi et contrôle de l'activité
- Allocation des ressources selon le plan de production
- Accompagnement sur les montées en compétences des collaborateurs  
Contrôle et/ou réglage des différents paramètres critiques des lignes de conditionnement
- Organisation des interventions sur la ligne de conditionnement (maintenance, qualification/validation des équipements...)
- Suivi et organisation des outillages (changements de formats...)
- Supervision de la gestion des équipements
- Préparation et/ou rédaction des procédures
- Renseignement et/ou vérification des documents liés à la production
- Contrôle de l'application et suivi des procédures et des règles HSE. Etre alerte sur les situations à risque
- Participation active et animation de points opérationnels ou de réunions de services
- Proposition d'améliorations techniques et d'investissements de petit matériel
- Evaluation des collaborateurs au travers des rdv managériaux (Entretiens annuels, recadrage, professionnels, ré accueil...)
- Communication des informations du secteur vers sa hiérarchie
- Préparation et communication des reportings hebdomadaires liés à l'activité
- Mise en place d'actions d'amélioration continue

#### **PROFIL :**

- Bac +2 à Bac +5 orienté industrie
- Doté d'une capacité à inspirer et diriger une équipe, vous êtes organisé, rigoureux et autonome
- Idéalement avec une expérience réussie sur un poste avec management d'équipe
- 5 ans d'expérience dans l'industrie, idéalement pharmaceutique. Seront considérées également les expériences professionnelles en cosmétique, agroalimentaire, imprimerie
- Maîtrise des outils informatiques

#### **CONDITIONS :**

- Poste à pourvoir en CDI
- Poste en horaires d'équipe alternées 3\*8
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques Noël, vacances)

*Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.*

**Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : [recrutement@cenexi.com](mailto:recrutement@cenexi.com)**