CHEF D'ÉQUIPE DE MAINTENANCE DE PRODUCTION 2*8 (H/F)

SECTEUR LIQUIDE

Site de Fontenay-sous-Bois

Depuis plus de 20 ans, CENEXI est un groupe pharmaceutique sous-traitant (CDMO) spécialisé dans le développement et la fabrication de médicaments. Acteur clé de l'industrie pharmaceutique, il accompagne ses partenaires à chaque étape du cycle de vie de leurs produits. Le groupe compte près de 1 300 collaborateurs répartis sur 4 sites en Europe. Entreprise formatrice et résolument tournée vers l'avenir, CENEXI s'inscrit dans une démarche d'excellence opérationnelle. Elle favorise le développement des compétences, l'autonomie et l'acquisition de savoir-faire concrets en s'appuyant sur l'engagement et l'expertise de ses équipes.

📍 Site de Fontenay-sous-Bois (à 9 km de Paris) - 620 collaborateurs - Site stratégique du groupe, dédié à la production de formes liquides et solides, et reconnu comme centre d'excellence pour les produits injectables.

En tant que chef d'équipe, vous coordonnez les collaborateurs de votre secteur (3 techniciens de maintenance et 1 apprenti en maintenance) en veillant au bon déroulement des opérations de maintenance production et au maintien d'un bon climat social.

MISSIONS :

- Organisation et planification de la maintenance au sein de l'équipe de maintenance liquide
- Suivi et contrôle de la maintenance de son secteur
- Renseignement et/ou vérification des documents de maintenance
- Contrôle de l'application et suivi des procédures de maintenance et des règles d'hygiène et sécurité et d'environnement
- Supervision de la gestion des équipements
- Proposition et réalisation d'améliorations techniques des équipements et des nouvelles installations en partenariat avec les services supports
- Participation à la qualification et à la validation de la remise en service des équipements
- Accompagnement des sociétés de sous-traitance lors des interventions sur les équipements
- Animation et coordination des équipes de maintenance
- Mise en place d'actions d'amélioration continue en y associant son équipe
- Elaboration des modes opératoires de maintenance
- Participation aux projets transverses dans le choix de nouveaux matériels et mise en œuvre des nouvelles installations
- Formation et information des équipes de production à l'utilisation des équipements

PROFIL DU CANDIDAT :

- **Diplôme :** Formation maintenance industrielle ou équivalent
- **Compétences organisationnelles :** Doté d'une capacité à inspirer et diriger une équipe, vous êtes organisé, rigoureux et autonome
- **Expérience :** Idéalement avec une expérience réussie sur un poste avec management d'équipe

- 5 ans d'expérience dans l'industrie, idéalement pharmaceutique. Seront considérées également les expériences professionnelles en cosmétique, agroalimentaire, imprimerie
- **Compétences informatiques :** Maîtrise des outils informatiques : PackOffice.

CONDITIONS :

- Poste à pourvoir en CDI
- Poste basé en zone de production
- Horaires : d'équipe 2*8 tournants (6h30–13h50, 13h40–21h)
- 15 jours de RTT / an au prorata du temps de présence
- Restaurant d'entreprise sur place
- Plan Epargne Entreprise
- Mobilité : Parking, Bornes recharges véhicule électrique (gratuit), proximité du RER A Fontenay-sous-Bois (2mn à pied)
- Avantages CE (chèques noël, vacances)

Nous valorisons la diversité et l'inclusion, garantissant un environnement respectueux pour tous.

Pour postuler, CV et LM à envoyer à l'adresse suivante : recrutement@cenexi.com